



# Messer moves forward

Unternehmenspräsentation

---

# Inhaltsverzeichnis



# In aller Kürze: Der Messer-Steckbrief



## Unternehmen

Messer ist der weltweit größte Spezialist für Industrie-, Medizin- und Spezialgase in Privatbesitz und ein hoch-professioneller und nachhaltiger Global Player.



## Produkte

Messer erzeugt und liefert Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Kohlendioxid, Wasserstoff, Helium, Schweißschutzgase, Spezialgase, medizinische Gase, Lebensmittelgase und viele verschiedene Gasgemische.

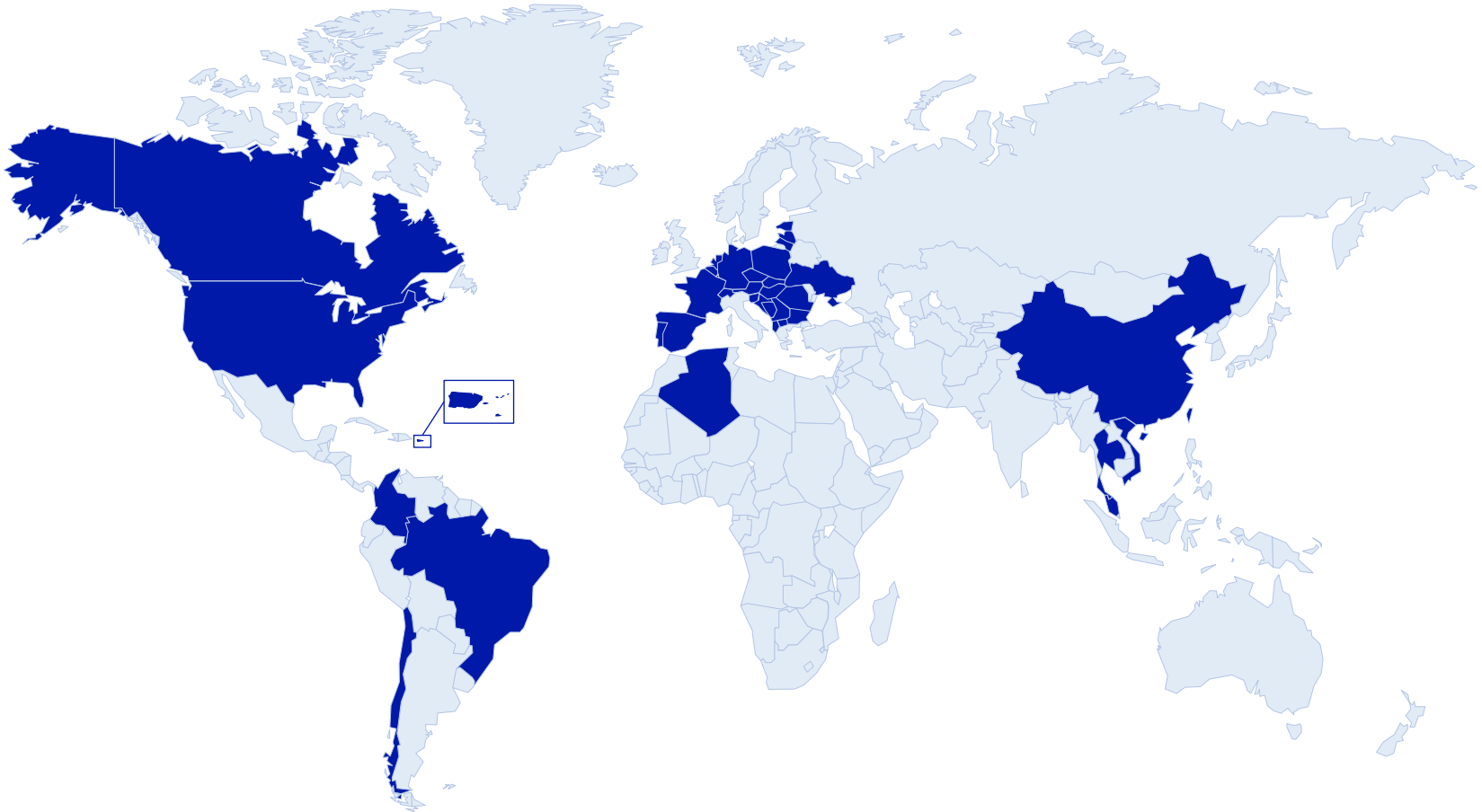


## Kunden

Unsere Gase kommen in der Industrie, im Umweltschutz, in der Medizin, der Lebensmittelbranche, Elektronikindustrie, der Schweiß- und Schneidtechnik, im 3D-Druck, im Bauwesen sowie in der Forschung und Wissenschaft zum Einsatz.



# Erfolgreich in Asien, Europa und Amerika



# Perfekte Aufgabenverteilung: der Vorstand von Messer \*



**Bernd Eulitz**  
CEO



**Helmut Kaschenz**  
CFO



**Dr. Werner Hickel**  
COO Asia



**Virginia Esly**  
COO Europe



**Elena Skvortsova**  
COO Americas

\* Vorstand der Messer Management SE als persönlich haftende Gesellschafterin

# Nachhaltig und verantwortungsvoll

**Bernd Eulitz**, CEO, und **Stefan Messer**, Vorsitzender des Aufsichtsrates, setzen auf langjährige Erfahrung und gegenseitiges Vertrauen.

Das Management wird unterstützt von einem diversen und sicher agierenden Team in den relevanten Märkten in Asien, Europa und Amerika.





**Wir machen das Beste**  
aus der Luft

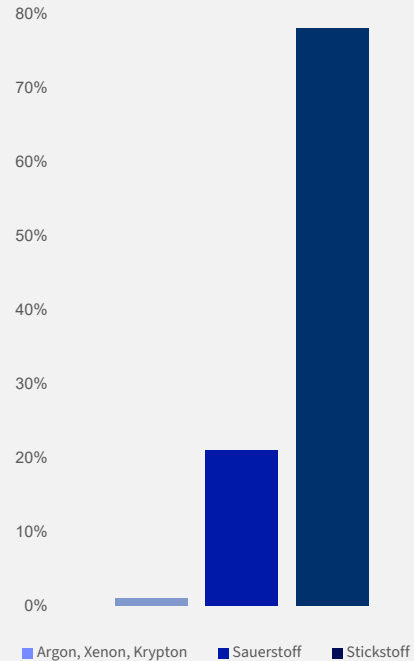
---

# Wir machen das auf der ganzen Linie

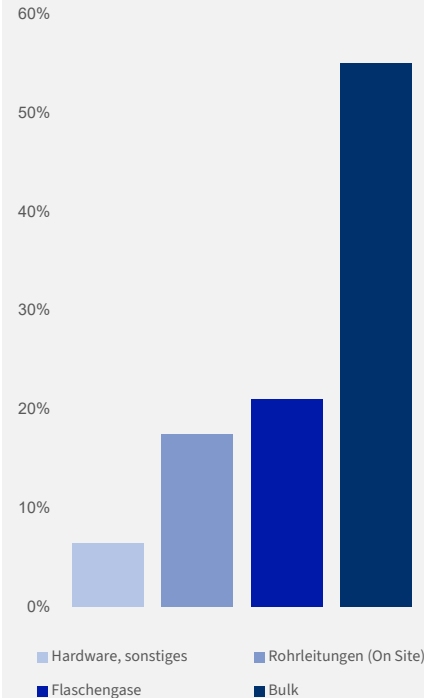
## Luftzerlegungsanlage



## Produkte



## Vertrieb



## Kundensegmente





# Asien



## China

Chengdu/Miayang/Leshan/Meishan/Zigong

Xichang

Panzhuhua

Haikou/Anning/Kunming/Qujing

Yuxi

Hai Duong/Thai Nguyen

## Thailand

Bangkok

Bin Phuc

Dung Quat

## Vietnam

Ho Chi Minh City

## Malaysia

Johor

Nanjing/Chuzhou

Zhangjiagang


Shanghai/Wujiang/Suzhou


Ningbo/Shaoxing/Hangzhou

Xiangtan/Hengyang/Ningxiang

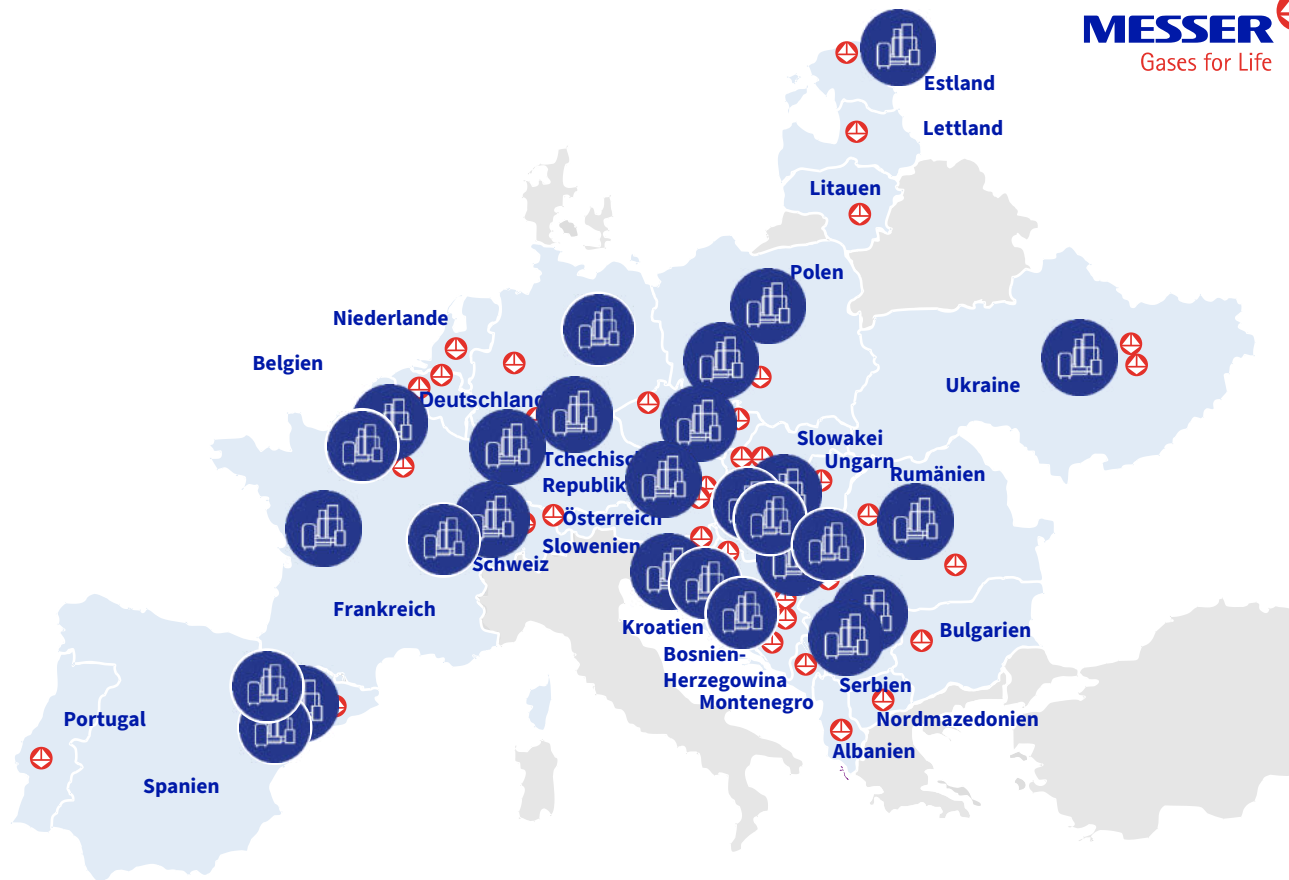
Foshan/Shunde/Dongguan

Yangjiang

 Vorhandene  
Luftzerlegungsanlagen

 Luftzerlegungsanlagen  
in Planung oder im Bau

# Europa

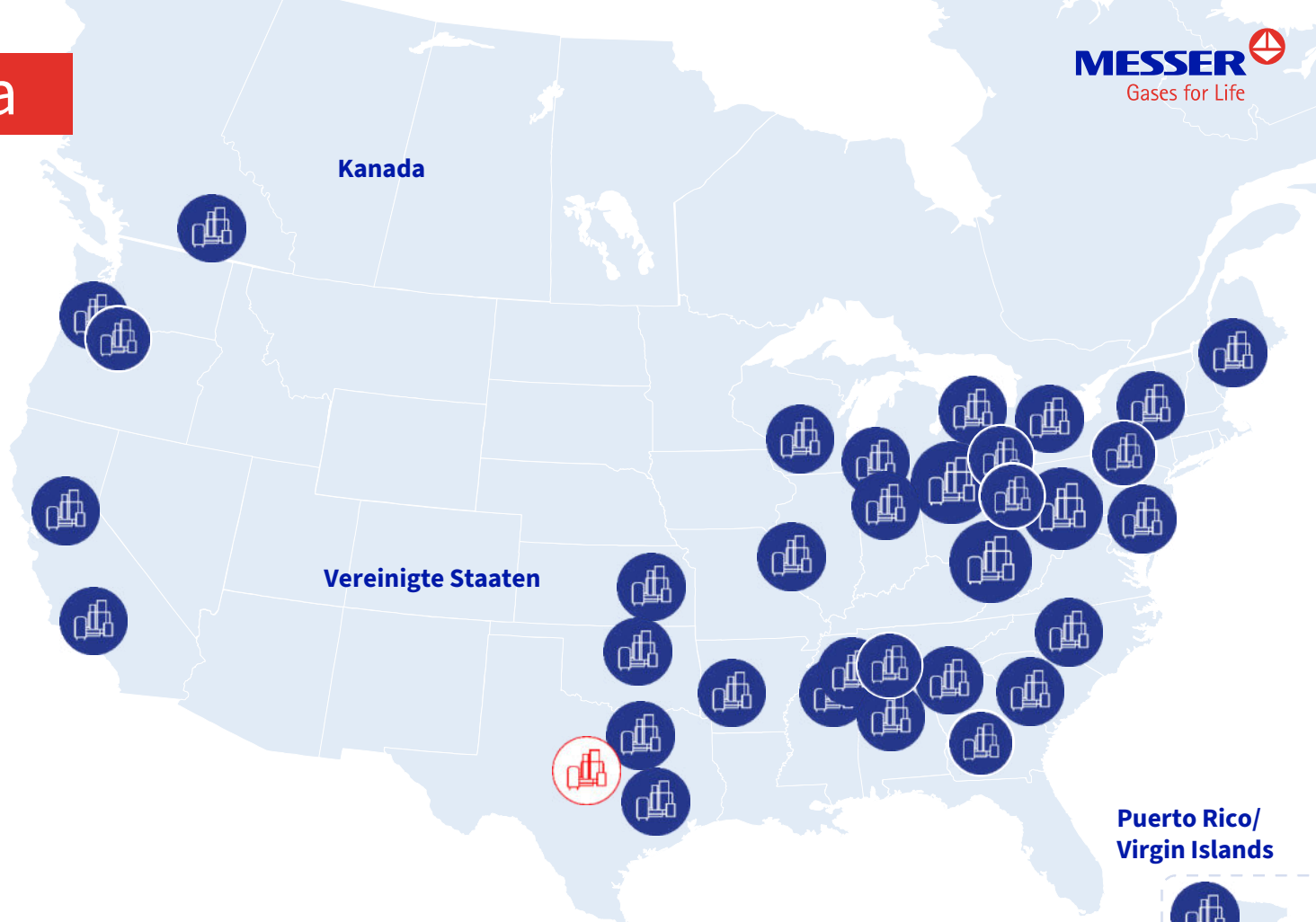


Vorhandene  
Luftzerlegungsanlagen



Luftzerlegungsanlagen  
in Planung oder im Bau

# Nordamerika



# Südamerika





# Wir geben Gas

so wie Sie es brauchen

---

# Die richtige Lösung für jede Aufgabe

## Sicher

für kleinere Aufgaben

- ✓ Gasflaschen oder Flaschenbündel
- ✓ Lokale Partnerfirmen oder direkt vom Abfüllwerk



## Effektiv

für Aufgaben mittlerer Größe

- ✓ Stand-Tank-Lösung vor Ort (beliefert durch Tankwagen)
- ✓ kleinere Dewar-Lösungen, beliefert durch Messer-Servicewagen



## Optimal

für große Aufgaben

- ✓ Gaseproduktion On-Site
- ✓ Luftzerlegungsanlagen
- ✓ PSA-, VPSA- oder Membrananlagen
- ✓ Anlagen zur Erzeugung von Wasserstoff und Synthesegas



## Perfekt

für ganz große Aufgaben

- ✓ Pipelinesysteme direkt ins Industriegebiet oder zum Großverbraucher

# Wir machen die Gase, ohne die nichts im Leben läuft



Schweißschutz-, Brenngase, hoch entwickelte Schweißgasgemische

## Gase zum Schweißen und Schneiden

- ✓ WIG-, MIG- und MAG-Schweißen
- ✓ Formieren
- ✓ Laserschweißen und -schneiden
- ✓ Gase für die additive Fertigung
- ✓ Gase für die Autogentechnik
- ✓ Gase für die Oberflächen-veredlung (z.B. Thermisches Spritzen)

## Spezialgase

- ✓ Flüssiges Helium zum Kühlen der Magnete in Kernspintomographen
- ✓ Hochreine Betriebs- und Kalibriergase für die Analytik
- ✓ Gase für die Elektronikindustrie
- ✓ Krypton und Xenon für Ionentriebwerke
- ✓ Spezialgase-Armaturen und Versorgungssysteme



Unser vielfältiges Spezialgase-Portfolio



Gase für die klinische Behandlung

## Medizinische und Pharmazeutische Gase

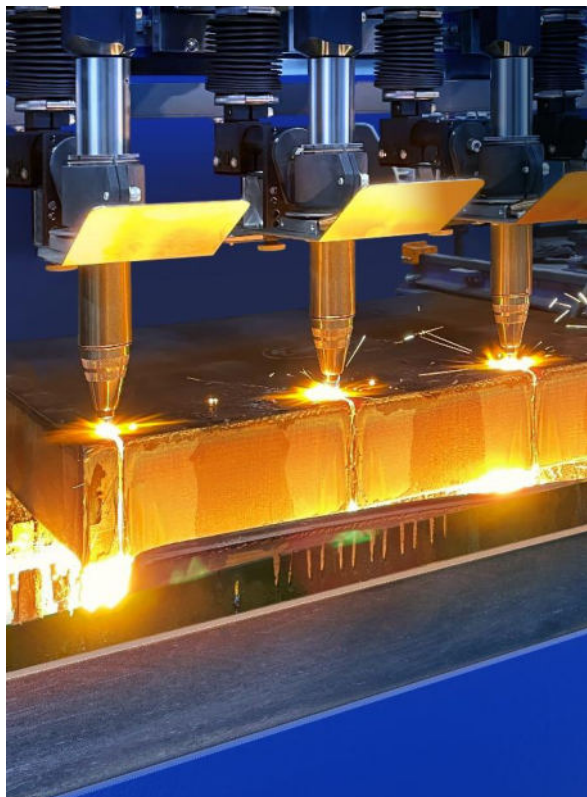
- ✓ Anästhesie
- ✓ Schmerztherapie
- ✓ Diagnostik
- ✓ Beatmungstherapie
- ✓ Operative Eingriffe
- ✓ Kältetherapie
- ✓ Lagerung biologischer Materialien

## Lebensmittelgase

- ✓ Kryogenes Frosteten
- ✓ Transportkühlsysteme
- ✓ Verpacken von Lebensmitteln unter modifizierter Atmosphäre
- ✓ Systemlösungen, die Misch- und Knetprozesse optimieren
- ✓ Hochdruckextraktion
- ✓ CO<sub>2</sub>-Anreicherung in Gewächshäusern



Gase und Gemische mit dem Markennamen Gourmet



## Schweißschutzgase

vertreiben wir unter gruppenweit einheitlichen Markennamen, die sich an den zu verarbeitenden Grundwerkstoffen orientieren:

### Ferroline

für un- und niedriglegierte Stähle

### Inoxline

für hochlegierte Stähle und Ni-Basis-Legierungen

### Aluline

für Aluminium und Nichteisenmetalle

### Addline

für additive Fertigung von Metallen

## Weitere Gase

zum Schweißen und Schneiden:

### Formiergas

schützt die Nahrückseite vor Oxidation

### Lasline

für die Lasermaterialbearbeitung  
und zur Erzeugung des Laserstrahles

### Hycut, Nitrocut und Oxycut

Gase zum Laserschneiden

### Brenngase

für die Autogentechnik



# Im Detail: Spezialgase

**Messer bietet ein umfangreiches Produktprogramm an reinen Gasen, Standardgemischen und auf Wunsch individuell gefertigten Gasgemischen.**

- ✓ Helium flüssig (in Kryobehältern)
- ✓ Reinstgase (Helium, Argon, Sauerstoff, Stickstoff, Wasserstoff)
- ✓ Edelgase (Krypton, Xenon, Neon)
- ✓ Standardgasgemische (Argon/Methan, Lasergemische usw.)
- ✓ Individualgemische (Kalibriergase)
- ✓ Elektronikgase für die Halbleiterfertigung
- ✓ Kohlenwasserstoffe (Methan, Acetylen, Ethylen usw.)
- ✓ Kohlendioxid und Kohlenmonoxid
- ✓ Anorganische Gase (Ammoniak, Chlor, Schwefeldioxid usw.)
- ✓ Klassische und natürliche Kältemittel
- ✓ Druckdosen
- ✓ Spezialgase-Armaturen / Versorgungssysteme





## Die wichtigsten Gase in der Medizin auf einen Blick:

- ✓ Sauerstoff
- ✓ Lachgas
- ✓ Kohlendioxid
- ✓ Lachgas/Sauerstoff Gemisch (50% / 50%)
- ✓ Stickstoffmonoxid

## Weitere medizinische Gase sind unter anderem:

- ✓ Argon
- ✓ Gasgemische
- ✓ Helium
- ✓ Luft
- ✓ Lungenfunktionsgase
- ✓ Stickstoff

## Einsatz in diesen wichtigen Fachgebieten:

- ✓ Anästhesie
- ✓ Intensivmedizin/Notfallmedizin
- ✓ Pulmologie
- ✓ Gynäkologie



## Darüber hinaus werden medizinische Gase auch in folgenden Bereichen eingesetzt:

- ✓ Arbeitsmedizin
- ✓ Pflegeambulanzen
- ✓ Biobanken, Kryobanken und Forschungsinstitute
- ✓ Chirurgie
- ✓ Dermatologie
- ✓ Diabetologie

- ✓ Gynäkologie
- ✓ Geburtshilfe
- ✓ Hämatologie
- ✓ Kardiologie
- ✓ Neonatologie
- ✓ Ophthalmologie
- ✓ Endoskopie

- ✓ Rheumatologie
- ✓ Sportheilkunde
- ✓ Veterinärmedizin
- ✓ Zahnmedizin
- ✓ Pädiatrie
- ✓ Radiologie
- ✓ Gastroenterologie



## Pharmaline: Gase-Programm für die pharmazeutische Industrie

Das Pharmaline-Programm beinhaltet speziell geprüfte Gase, die auf die Bedürfnisse der pharmazeutischen Industrie ausgerichtet sind und es Herstellern von Arzneimitteln erleichtern, die Verpflichtungen aus der EU-Richtlinie 2001/83 und des GMP-Leitfadens (Good Manufacturing Practice = Gute Herstellungspraxis) zu erfüllen.

## Die wichtigsten Gase und Anwendungen

### Pharmaline A: Argon (Ar)

beispielsweise zum Inertisieren

### Pharmaline C: Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>)

unter anderem zur Produktion von  
Arzneimitteln in Pulverform

### Pharmaline N: Stickstoff (N<sub>2</sub>)

zum Beispiel zum Verpacken unter  
Schutzatmosphäre

Darüber hinaus gibt es noch einige weitere,  
vielfältige Gase-Anwendungen in der pharmazeutischen Industrie.

# Im Detail: Gase für die Lebensmittelindustrie

**Unter dem Markennamen Gourmet liefert Messer reine Gase und Gasgemische für die Lebensmittelindustrie.**

Gourmet-Gase höchsten Qualitätsanforderungen und erfüllen alle lebensmittelrechtlichen Vorschriften, wie sie z.B. in den europäischen Verordnungen für EU-Länder oder den FDA-Richtlinien für die USA enthalten sind. Neben den genannten Beispielen ist eine breite Palette an Gasgemischen in Lebensmittelqualität erhältlich.



Name	Gas	E-Nr.
Gourmet C	Kohlendioxid	E 290
Gourmet A	Argon	E 938
Gourmet He	Helium	E 939
Gourmet N	Stickstoff	E 941
Gourmet L	N <sub>2</sub> O, Lachgas	E 942
Gourmet B-n/iso	n/Isobutan	E 943 a/b
Gourmet P	Propan	E 944
Gourmet O	Sauerstoff	E 948
Gourmet H	Wasserstoff	E 949



# Wasserstoff: klimaschonender Energielieferant

Wir fokussieren uns auf die Entwicklung von Technologien, die die Produktionsabläufe unserer Kundschaft effizienter und umweltschonender machen. Dazu gehört auch sauberer (grüner, erneuerbarer) **Wasserstoff (H<sub>2</sub>)** als ein zentraler Hebel zur Dekarbonisierung von Industrie und Mobilität.

## Unsere Lösungen für die Nutzung von Wasserstoff

- ✓ H<sub>2</sub> On Site Concept  
Bedarfsgerechte, kosteneffektive On-Site-H<sub>2</sub>-Erzeugung, inklusive Verwendung/Vermarktung aller Nebenprodukte (z. B. O<sub>2</sub> sowie netzdienliche Leistungen) für einen optimierten Anlagenbetrieb
- ✓ H<sub>2</sub> One Stop Shop  
Umfassende Betriebslösung für wasserstoffbetriebene Busse in Zusammenarbeit mit der Toyota Gruppe
- ✓ H<sub>2</sub> Refueling Solution  
Umfassende Services und leistungsstarke Technik für die Betankung von brennstoffzellenbetriebenen Fahrzeugflotten (z. B. Busse und Flurförderfahrzeuge)
- ✓ Bedarfsgerechte Lieferung von grünem, blauem und grauem H<sub>2</sub> per Trailer



# Wasserstoff: Anwendungsbeispiele

## Emissionsfreie Logistikprozesse

Seit 2004 ist Messer der Technologie- und Wasserstoff-Lieferant für eine der größten Flotten von Gabelstaplern und anderen Flurförderfahrzeugen in den USA.



## Emissionsfreie Innenstädte

Seit 2011 ist Messer der Technologie- und Wasserstoff-Lieferant für eine der größten Flotten brennstoffzellen-betriebener elektrischer Busse (FCEB) in den USA



# Alles über CO<sub>2</sub>: ASCO KOHLENSÄURE AG



## Individuelle und komplette CO<sub>2</sub>-Lösungen

### CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen (“Carbon Capture”):

- ✓ CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung aus Rauchgas
- ✓ CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung aus Gasnebenprodukten
- ✓ CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung für Trockeneisproduktion

### CO<sub>2</sub>-Equipment und -Zubehör:

- ✓ Umfüllpumpen, Verdampfer
- ✓ Detektoren, Durchflussmesser
- ✓ CO<sub>2</sub>-Testgeräte
- ✓ CO<sub>2</sub>-Lagertanks, stationär und transportabel

### Trockeneis-Technologien

- ✓ Trockeneisproduktions-Technologien für Pellets, Scheiben und Blöcke
- ✓ Automatisierte Trockeneisverpackungs- und Dosierlösungen
- ✓ ASCO Trockeneisstrahlgeräte und Zubehör

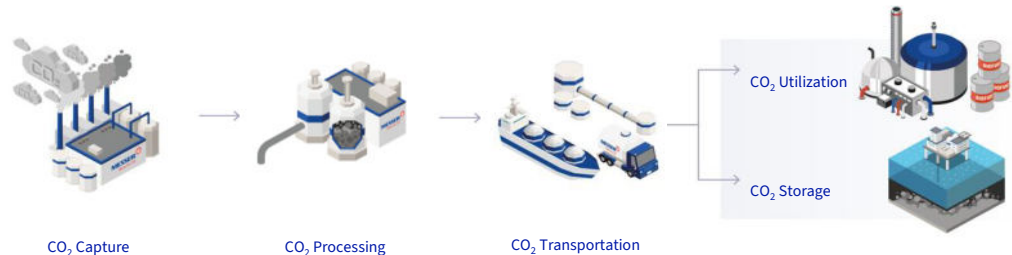


# ZeCarb: Carbon Capture as a Service



## "ZeCarb" ist unsere Dienstleistungsmarke für „Carbon Capture as a Service“ (CCaaS) Lösungen.

- ✓ In einer Zeit, in der die Dringlichkeit des Klimawandels immer deutlicher wird, ist es unerlässlich, dass Unternehmen auf der ganzen Welt Maßnahmen ergreifen, um ihre CO<sub>2</sub>-Emissionen drastisch zu reduzieren. Mit „ZeCarb“ antwortet Messer auf die weltweit wachsende Nachfrage nach Lösungen zur Dekarbonisierung von Industrieprozessen, auch bekannt als Carbon Capture Utilization & Storage" (CCUS). Wir decken die gesamte CCUS- Wertschöpfungskette ab und bieten unseren Kunden einen Ansatz aus einer Hand.
- ✓ Mit ZeCarb helfen wir verschiedenen Industrien wie der Stahl-, Zement-, Glas-, Papier- oder Chemieproduktion oder von fossil befeuerten Kraftwerken, ihre "Netto-Null"-Klimaziele zu erreichen, indem wir CO<sub>2</sub>-Emissionen an der Quelle auffangen. Dabei können wir auf jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung zurückgreifen.



# Gase kommen in fast allen Branchen vor



## Umwelttechnik

Unsere Technologien und Gase helfen bei der Dekarbonisierung, bei der Abwasseraufbereitung in Klärwerken, im Recyclinghof oder bei der Abluftreinigung in großindustriellen Anlagen.



## Chemische Industrie

Messer liefert Gase für chemische und synthetische Prozesse, zum Beispiel für die Reaktorkühlung und für das Inertisieren.



## Papierherstellung

Kohlendioxid von Messer reduziert Chemikalien bei der Zellstoffwäsche, bei der Kontrolle des pH-Wertes und dient zur umweltfreundlichen Entfernung von Stickies. Ozon hilft bei der Zellstoffbleiche und verringert die Belastung des Abwassers.



## Kunststoffe, Gummi

Messer liefert Gase für die Verarbeitung, Veredelung und Wiederverwertung von Kunststoffen, für die gummiproduzierende Industrie sowie flüssigen Stickstoff zur Herstellung feinsten Kunststoff-Pulver für den 3D-Druck.



# Gase kommen in fast allen Branchen vor



## Baubranche

Um Frischbeton und Zement vor der Verarbeitung herunterzukühlen oder Erde bei Bohrungsarbeiten zuverlässig zu stabilisieren, liefern wir den flüssigen Stickstoff.



## Mobilität

Wir liefern Gase für Airbags, Klimaanlage und Reifen, für die Abgaskontrolle und die Reinigung sowie für brennstoffzellenbetriebene, elektrische Busse (FCEB) und Flurförderfahrzeuge.



## Forschung

Forschungsinstitute, Universitäten und Entwicklungszentren unterstützen wir mit unseren Reinst- und Laborgasen, Prüfgasen, Betriebsgasen und Gasgemischen.



## Elektronik

Zu unserem Portfolio gehören auch Gase, die als Füll- oder Schutzgas in Tablet-Displays oder Prozessorplatinen eingesetzt werden.



# Gase kommen in fast allen Branchen vor



## Lebensmittel

Unter einer Schutzgasatmosphäre bleiben Lebensmittel in ihrer Verpackung länger haltbar. Zudem bewahren Gase beim Kühlen und Frosten optimale Produkteigenschaften, beim Transport und bei der Lieferung von Lebensmitteln „bis an die Haustüre“ sorgen sie für eine perfekte Kühlkette.



## Getränkeindustrie

Damit Limonade oder Bier erfrischend sprudeln und länger haltbar sind, liefert Messer Kohlendioxid.



## Medizin und Pharmazie

Gase höchster Reinheit werden für verschiedenste medizinische Anwendungen benötigt. Auch für Arzneimittel und Medizinprodukte, für Anwendungen in der Pharmazeutischen Industrie, als Prozesshilfen und inaktive Inhaltsstoffe werden reinste Gase benötigt. Messer liefert sie.



# Gase kommen in fast allen Branchen vor



## Metallverarbeitende Industrie

Messer liefert etwa Schweißschutzgase und Gasgemische für die Materialbearbeitung und -veredelung, den 3D-Druck von Metallen, für das thermische Spritzen, Laserschweißen und -schneiden sowie MAG-Schweißen von unlegierten Stählen.



Mit einem breiten Spektrum an Gasen und Anwendungen hilft Messer dabei, die Produktivität bei der Herstellung von Eisen, Glas, Stahl, Kupfer und Aluminium sowie anderen Nichteisenmetallen zu verbessern. Unsere Oxipyr-Brenner tragen, sowohl mit Oxyfuel als auch mit  $H_2-O_2$  Verbrennung, zur Dekarbonisierung von Prozessen bei.

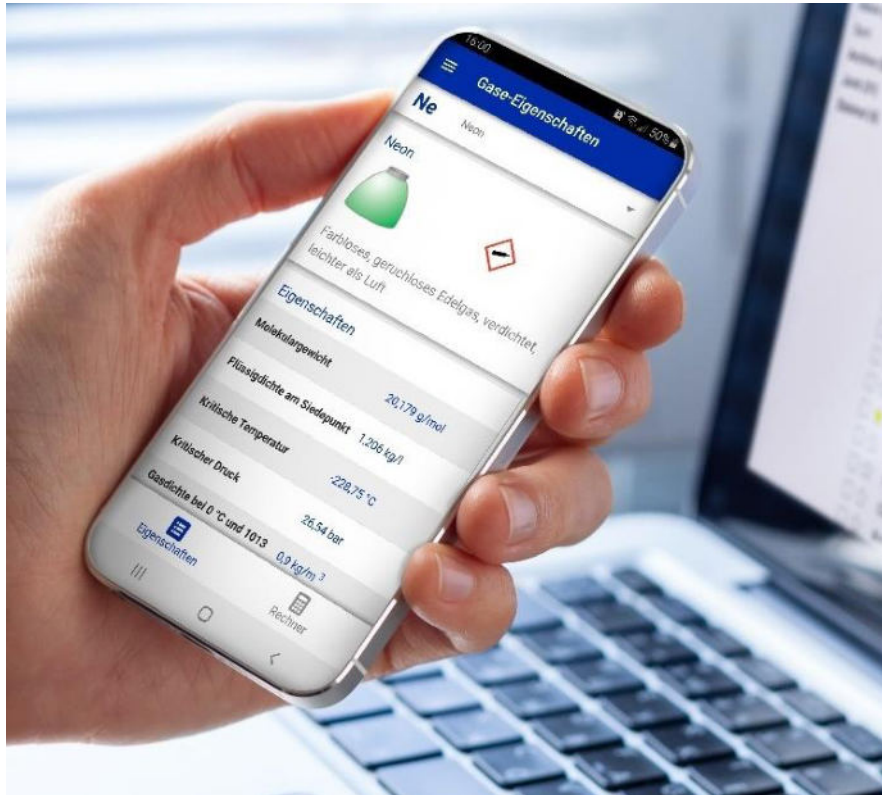


Durch Glühen, Härten, Anlassen, Aufkohlen oder Sintern – Prozesse, die hauptsächlich auf der Anwendung von Stickstoff basieren – erhalten die Metalle die Eigenschaften, wie sie die strengen Standards in dieser Branche fordern.

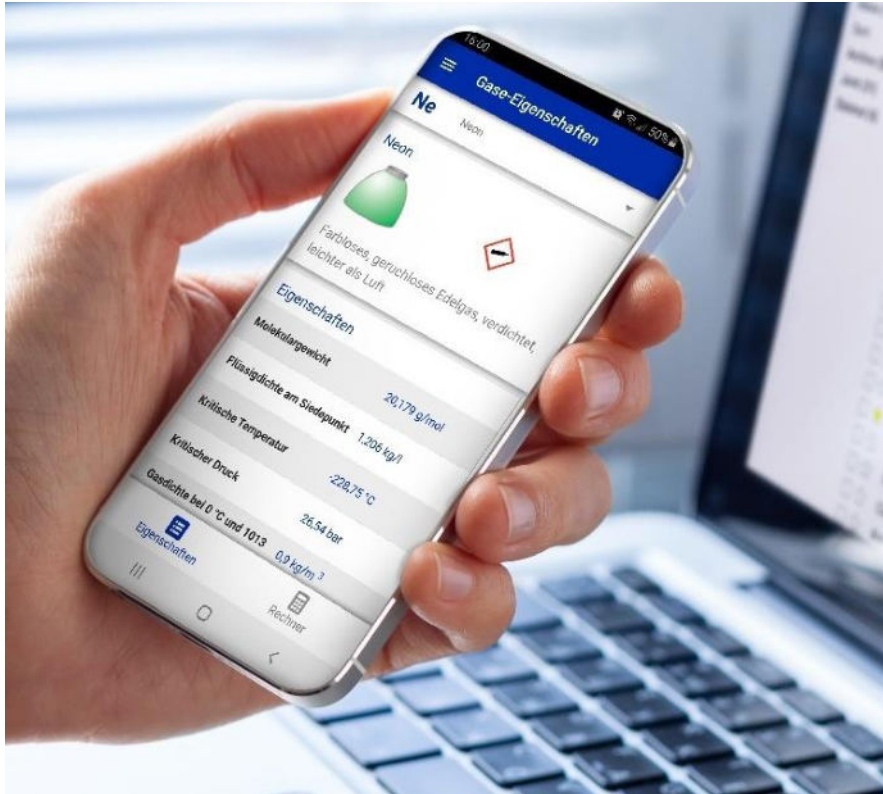


# Konzentration auf Kompetenz





- ✓ **E-Order:** einfach und überall online im Netz oder per App nachbestellen
- ✓ **E-Invoice:** persönliches Portal für papierlose Rechnungsprozesse
- ✓ **E-Connect:** EDI-Lösung für den Austausch aller relevanten Informationen
- ✓ **E-Stock:** interne Messer Flaschen- und Bündelbewegungen sowie Lagermanagement im Netz oder per App
- ✓ **E-ccts:** Customer Cylinder Tracking System für Flaschen und Bündelbewegungen auch auf Kundenseite
- ✓ **E-Monitor:** Füllstandsüberwachung für Gasetanks
- ✓ **MyLab:** Portal rund um Spezialgase
- ✓ **E-Profile:** Online-Verwaltung Ihres Kundenprofils
- ✓ **E-Reminder:** die „Messer Gedankenstütze“ für Ihre Bestellungen
- ✓ **E-Shop:** Online-Angebote für ausgewählte Produktbereiche



- ✓ **E-Feedback:** Online-Lösung für Feedbacks, Fragen, Beanstandungen oder Rückrufwünsche
- ✓ **Shareview:** Nutzung der Smartphone-Kamera, um technische Anliegen aus der Ferne zu begutachten und zu beheben
- ✓ **Weitere Online-Tools und Apps:** z. B. aus den Bereichen Schweißen & Schneiden, Nahrungsmitteltechnologie, Spezialgase oder allgemeine Sicherheitsthemen
- ✓ **Newsletter:** Produkt- & Technologieinformation per Mail



# Nachhaltigkeit

Leitbild und ESG-Commitment

---

Wer mit lebenswichtigen Gasen arbeitet,  
sollte feste Werte haben

## Unser Leitbild

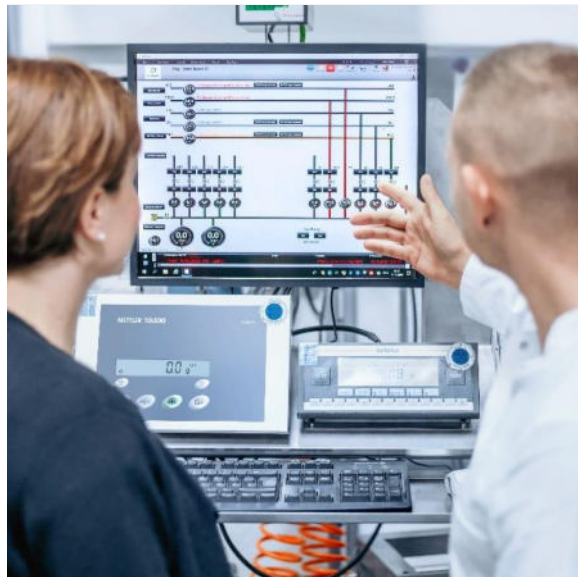
---

Messer ist der weltweit größte Industriegasespezialist in privater Hand und in den relevanten Märkten in Asien, Europa und Amerika präsent.

Unser nachhaltiges Handeln orientiert sich an den Bedürfnissen unserer Kundinnen und Kunden und gründet auf unserer gemeinsamen Verantwortung für Mensch, Umwelt und Fortschritt.

## Kundenorientierung

Wir konzentrieren uns auf die individuellen Anforderungen unserer Kundinnen und Kunden und helfen ihnen, ihre Wettbewerbsposition und Leistungsfähigkeit zu stärken.



## Exzellenz

Fachliche Kompetenz, Innovation, schnelle Entscheidungen und Flexibilität bestimmen unser Handeln.

## Fokus auf unsere Mitarbeitenden

Wir bilden aus, entwickeln und fördern motivierte, leistungsfähige und integre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Wir erwarten Eigeninitiative, Teamarbeit und Verantwortlichkeit.



# Unsere Werte



## Unternehmerische Verantwortung

Durch verantwortlichen Umgang mit unseren Ressourcen und durch den Einsatz der Talente unserer Mitarbeitenden steigern wir langfristig den Wert des Unternehmens.

## Vertrauen und Respekt

Unsere Zusammenarbeit basiert auf Verlässlichkeit, Aufrichtigkeit, Transparenz und offener Kommunikation. Wir respektieren und achten die kulturellen und gesellschaftlichen Gepflogenheiten und Unterschiede in den Ländern, in denen wir arbeiten.



## Verantwortliches Handeln

Wir nehmen unsere soziale Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitenden und der Gesellschaft wahr.

Die Grundlage der menschenrechtlichen Sorgfalt bei Messer bildet unser Bekenntnis zur Achtung der Menschenrechte. Mit einer Grundsatzerklärung geben wir ein starkes und verbindliches Bekenntnis zu Menschenrechten und Arbeitsbedingungen ab, wie sie in international anerkannten Rahmenwerken niedergelegt sind:

- Die 10 Prinzipien des Global Compact der Vereinten Nationen
- Die Kernarbeitsnormen der internationalen Arbeitsorganisation (ILO)
- Die UN-Menschenrechtscharta



**Wir machen uns stark für Vielfalt und Inklusion. Zudem bringen wir allen unseren Mitarbeitenden Wertschätzung entgegen, unabhängig von:**

- ✓ Generation (auch „Alter“ genannt)
- ✓ Geschlecht und Geschlechtsidentität
- ✓ Sexueller Orientierung
- ✓ Physischen und psychischen Fähigkeiten (auch „Behinderung“ genannt)
- ✓ Ethnischer Herkunft/Nationalität
- ✓ Religion/Kaste/Weltanschauung
- ✓ Sozialer Herkunft

Bei Messer umfasst Vielfalt auch verschiedene Ideen, Perspektiven und Arbeitsweisen. Wir behandeln uns gegenseitig mit Respekt und fördern ein Umfeld, in dem sich jeder entfalten kann. Dieser Ansatz unterstützt unsere unternehmerische Kultur und macht uns zu einem bevorzugten Partner für unsere Kunden.

# Unser ESG-Commitment



Wie wir helfen, unseren Planeten zu schützen

## Umwelt

- ✓ Senkung der Emissionsintensität der Scopes 1 und 2 bis 2030 weltweit um 40 Prozent im Vergleich zu 2019. Dieses Verhältnis ist in kg CO<sub>2</sub>e pro Euro EBITDA ausgedrückt und nach der marktbasierter Methode berechnet.
- ✓ Verbesserung die Energieeffizienz in unseren Anlagen und Prozessen.
- ✓ Erhöhung des Anteils an erneuerbaren Energien.
- ✓ Erhöhung der Kraftstoffeffizienz und Reduzierung die Fahrstrecken.
- ✓ Entwicklung innovativer Gaslösungen, die eine Kreislaufwirtschaft unterstützen und unseren Kunden helfen, ihren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu verringern.



Wie wir Menschen schätzen

## Soziales

- ✓ Fokus auf Sicherheit und null Unfälle bei unseren Mitarbeitenden, in der Logistik und bei unseren Kunden.
- ✓ Unterstützung der Gesundheit und des Wohlbefindens unserer Mitarbeitenden.
- ✓ Förderung von Vielfalt und Inklusion.
- ✓ Erhöhung des Frauenanteils in der ersten und zweiten Managementebene auf 30 Prozent bis 2030.
- ✓ Mitarbeitenden Möglichkeiten zur Aus- und Weiterbildung sowie zur Entwicklung ihrer Fähigkeiten bieten.
- ✓ Ein verlässliches und verantwortungsvolles Mitglied des sozialen Umfelds, in dem wir tätig sind.



Wie wir arbeiten

## Governance

- ✓ Förderung von Compliance, guter Governance und ethischem Geschäftsgebaren.
- ✓ Sicherstellen, dass Mechanismen zur Meldung von Vorfällen und zum Schutz von Whistleblowern vorhanden sind.
- ✓ Schutz von Daten und Förderung der Cybersicherheit.
- ✓ Umgang mit persönlichen und geschäftlichen Daten in einer rechtskonformen Weise.
- ✓ Rechtzeitige und genaue Offenlegung von Informationen.

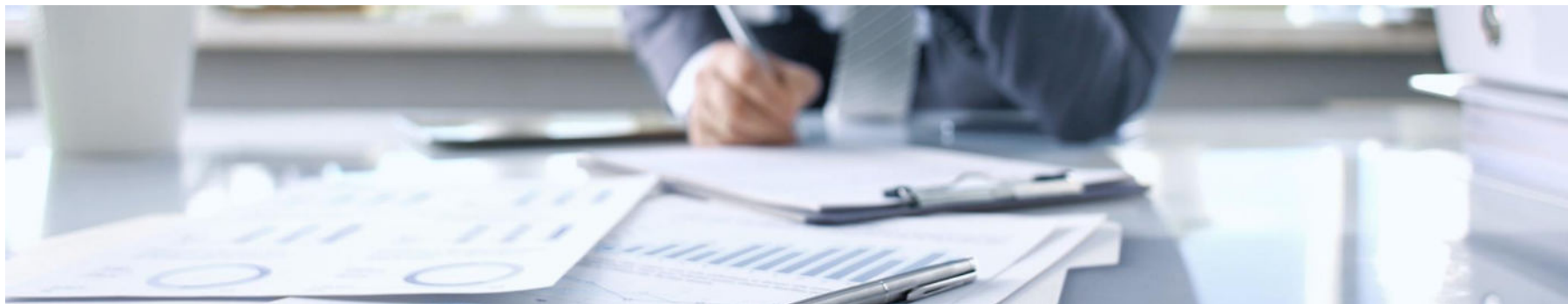


# Messer ist mehr

als Sie denken

---

# Umsatz und Anzahl der Beschäftigten 2023



		Gesamt*, ca.
Umsatz	in Mrd. Euro	4,4
EBITDA	in Mrd. Euro	1,3
EBITDA-Marge	in Prozent	29
Investitionen	in Mio. Euro inkl. IFRIC4	636
Mitarbeitende	Vertragliche Arbeitsverhältnisse in FTE**	11.519

\* Konsolidierte Darstellung des Messer Konzerns (ehemals Messer Group und Messer Industries), die die damalige At Equity Beteiligung Messer Industries zu 100 Prozent beinhaltet und um die Effekte aus dem Erwerb von Messer Industries im November 2023 bereinigt wurde.

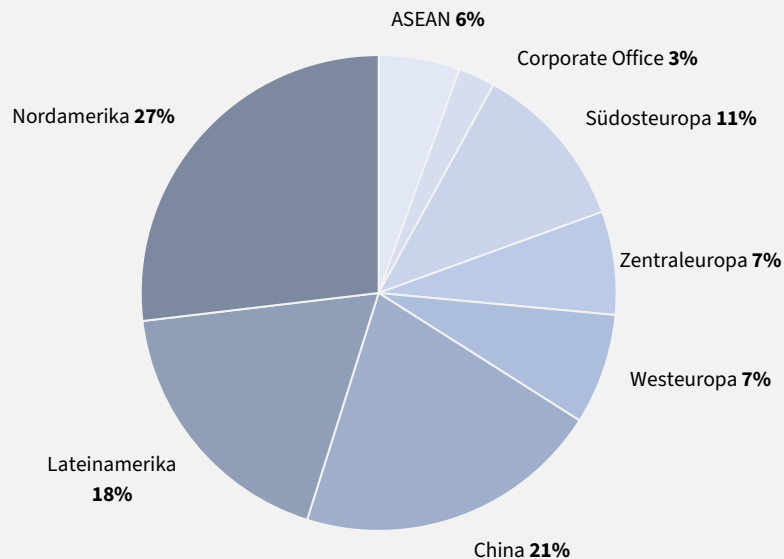
\*\* Full Time Equivalent



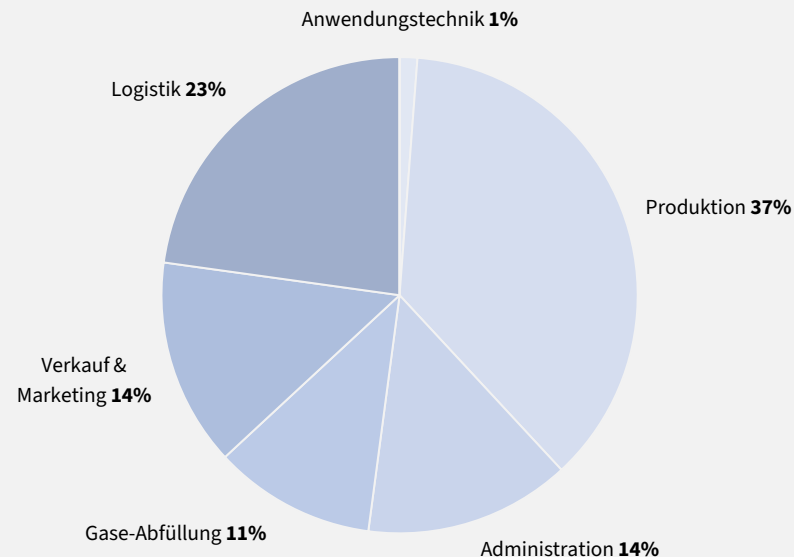
# Man muss einfach überall gute Mitarbeitende haben

11.519 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gesamt im Jahr 2023 \*

## Nach Regionen:



## Nach Tätigkeiten:



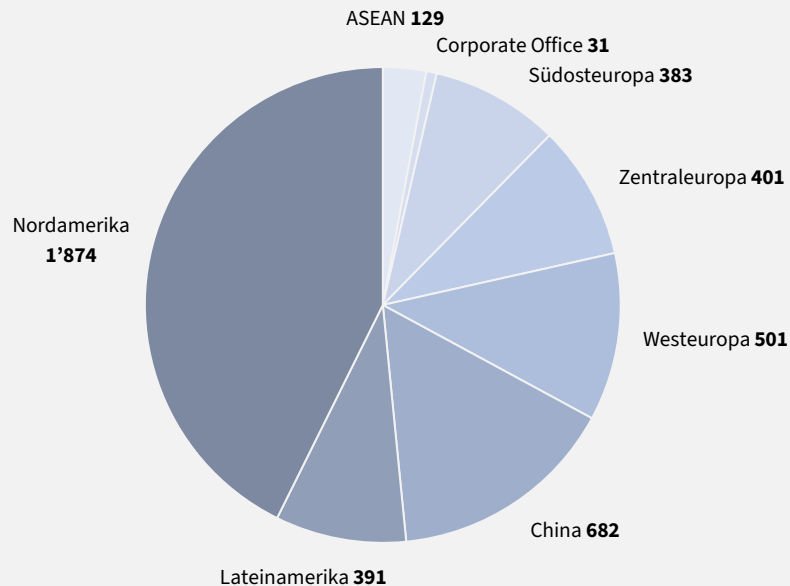
\* Konsolidierte Darstellung des Messer Konzerns (ehemals Messer Group und Messer Industries), die die damalige At Equity Beteiligung Messer Industries zu 100 Prozent beinhaltet und um die Effekte aus dem Erwerb von Messer Industries im November 2023 bereinigt wurde.

# Der Messer-Umsatz – differenziert gesehen

Umsatz und EBITDA gesamt 2023\*

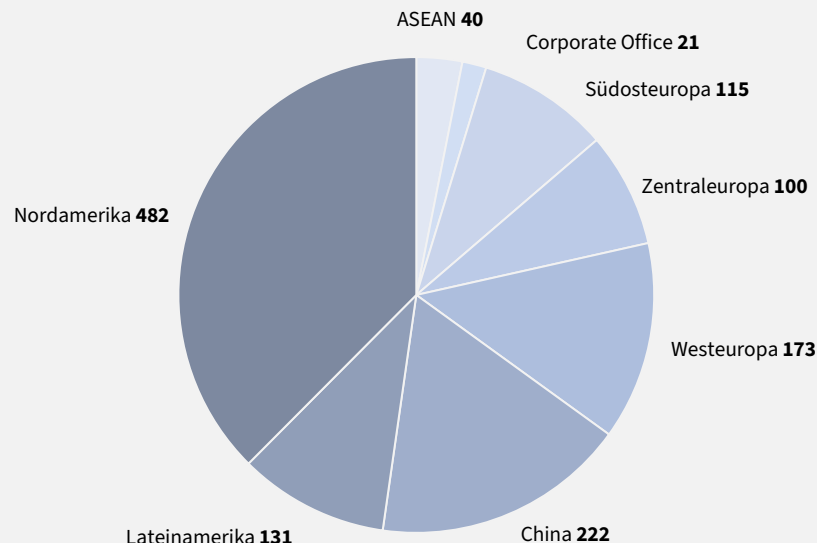
## Umsatz ca. 4,4 Mrd. Euro gesamt

(Angaben Regionen in Mio. Euro)



## EBITDA ca. 1,3 Mrd. Euro gesamt

(Angaben Regionen in Mio. Euro)

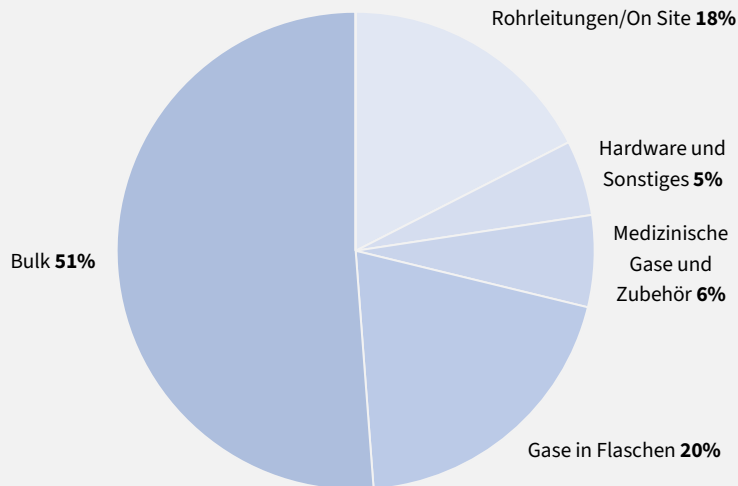


\* Konsolidierte Darstellung des Messer Konzerns (ehemals Messer Group und Messer Industries), die die damalige At Equity Beteiligung Messer Industries zu 100 Prozent beinhaltet und um die Effekte aus dem Erwerb von Messer Industries im November 2023 bereinigt wurde.

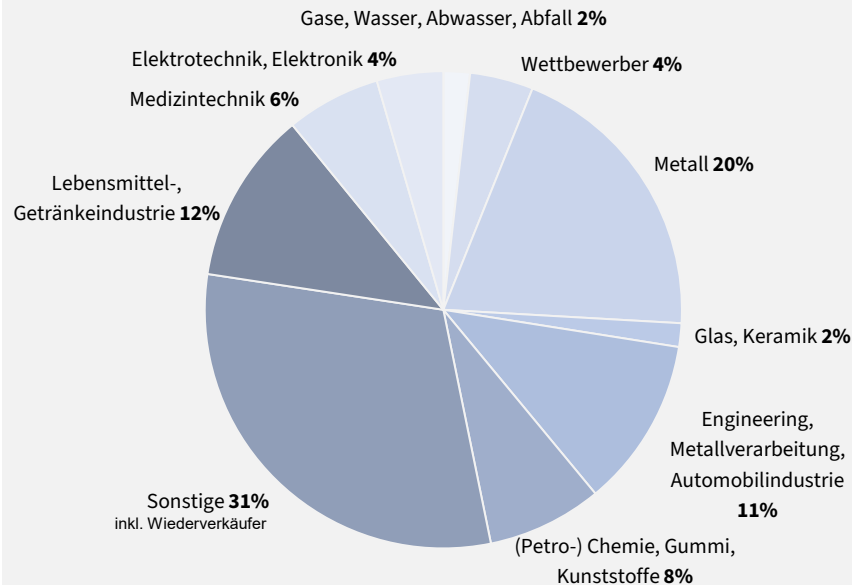
# Der Messer-Umsatz – differenziert gesehen

Umsatz ca. 4,4 Mrd. Euro gesamt im Jahr 2023\*

## Nach Vertriebssegmenten:



## Nach Branchen:



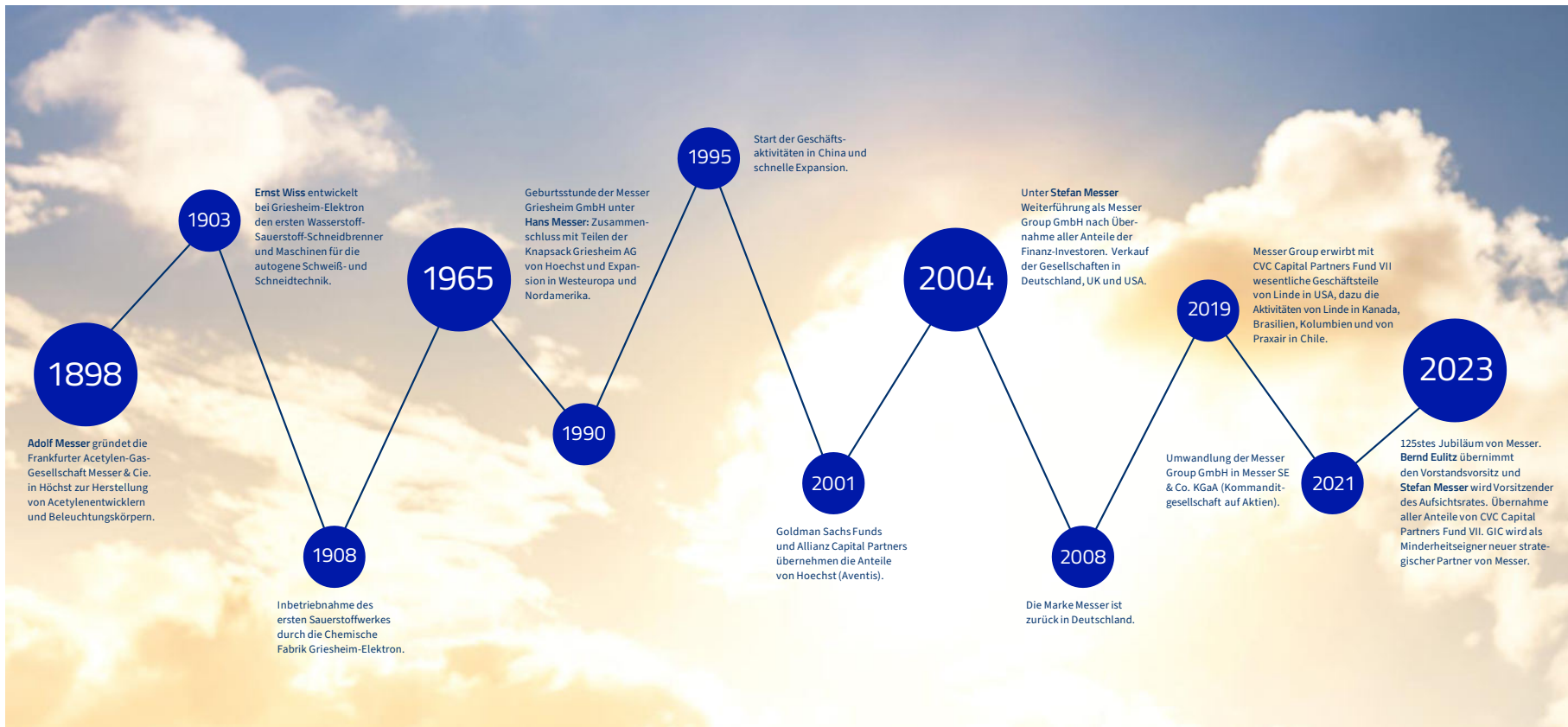
\* Konsolidierte Darstellung des Messer Konzerns (ehemals Messer Group und Messer Industries), die die damalige At Equity Beteiligung Messer Industries zu 100 Prozent beinhaltet und um die Effekte aus dem Erwerb von Messer Industries im November 2023 bereinigt wurde.



**Ein Global Player**

---

# Seit 1898: Diese Geschichte hat Zukunft





**Stefan Messer**  
Vorsitzender



**Dr. Johannes Fritz**  
Stellvertretender  
Vorsitzender

## Bereit für alles, was da kommt: der Aufsichtsrat von Messer



**Dr. Werner  
Breuers**



**Elisabeth  
Dong**



**Heike  
Niehues**



**Sabine  
Scheunert**



**Dr. Nathalie  
von Siemens**



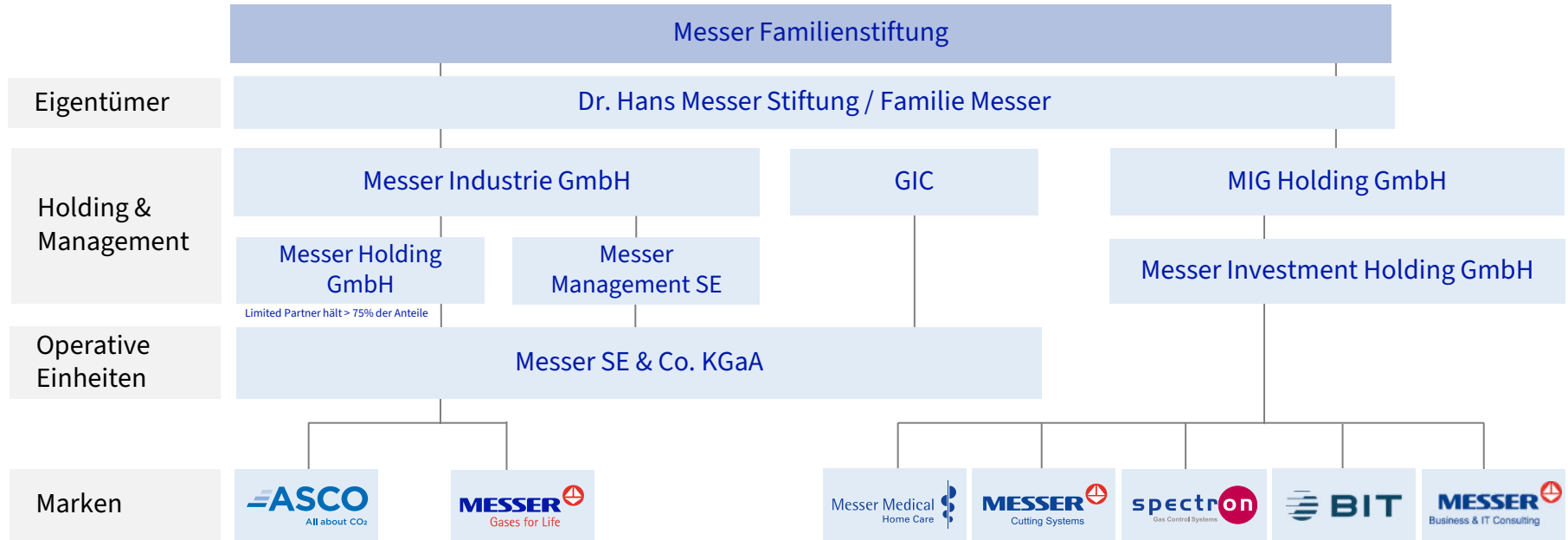
**Geoff  
Wild**

**Maureen  
Messer-Casamayou**

**Observer Messer:  
Marcel Messer**

**Observer GIC:  
Henry Ormond**

# Eigentümerstruktur\*



\* Vereinfachte Darstellung zur allgemeinen Information

# Partnerschaft für profitables Wachstum

GIC ist eine führende globale Investmentgesellschaft, die 1981 gegründet wurde, um die finanzielle Zukunft Singapurs zu sichern. Als Verwalter der Devisenreserven Singapurs verfolgt GIC einen langfristigen, disziplinierten Investitionsansatz und ist in einer breiten Palette von Anlageklassen und aktiven Strategien weltweit einzigartig positioniert.

Im Jahr 2023 wurde GIC ein strategischer Partner und langfristiger Minderheitsaktionär bei Messer. GIC kann auf eine langjährige Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Familienunternehmen auf der ganzen Welt zurückblicken und unterstützt die Strategie von Messer für nachhaltiges, profitables Wachstum.







# Messer moves on:

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen.

---